

Programovatelná řídicí jednotka

REG10

návod k instalaci a použití

2.část

Strojní nůžky – měření vzdálenosti

CN1

Obsah:

1.0 Program.....	1
1.1 Popis programu	1
2.0 Elektrické připojení	2
3.0 Parametry programu	3
3.1 Tabulka parametrů	3
3.2 Popis parametrů	3

1.0 Program

1.1 Popis programu

Přístroj pouze zobrazuje vzdálenost od nulové polohy s přesností 0.1mm

Vstupy:

INP1	Vstup směru pohybu
INP2	Vstup impulsního čidla otáček
INP3	Nulovací vstup

Zobrazení na displeji:

Na displeji se zobrazuje vzdálenost od nulové polohy, s přesností 0.1mm. Maximální zobrazovaná vzdálenost je 999.9mm, ale vnitřní maximální interpretace vzdálenosti je 1999.9, ale číslice „1“ odpovídající 1m se nezobrazuje. Maximální záporná zobrazovaná vzdálenost je -99.9mm.

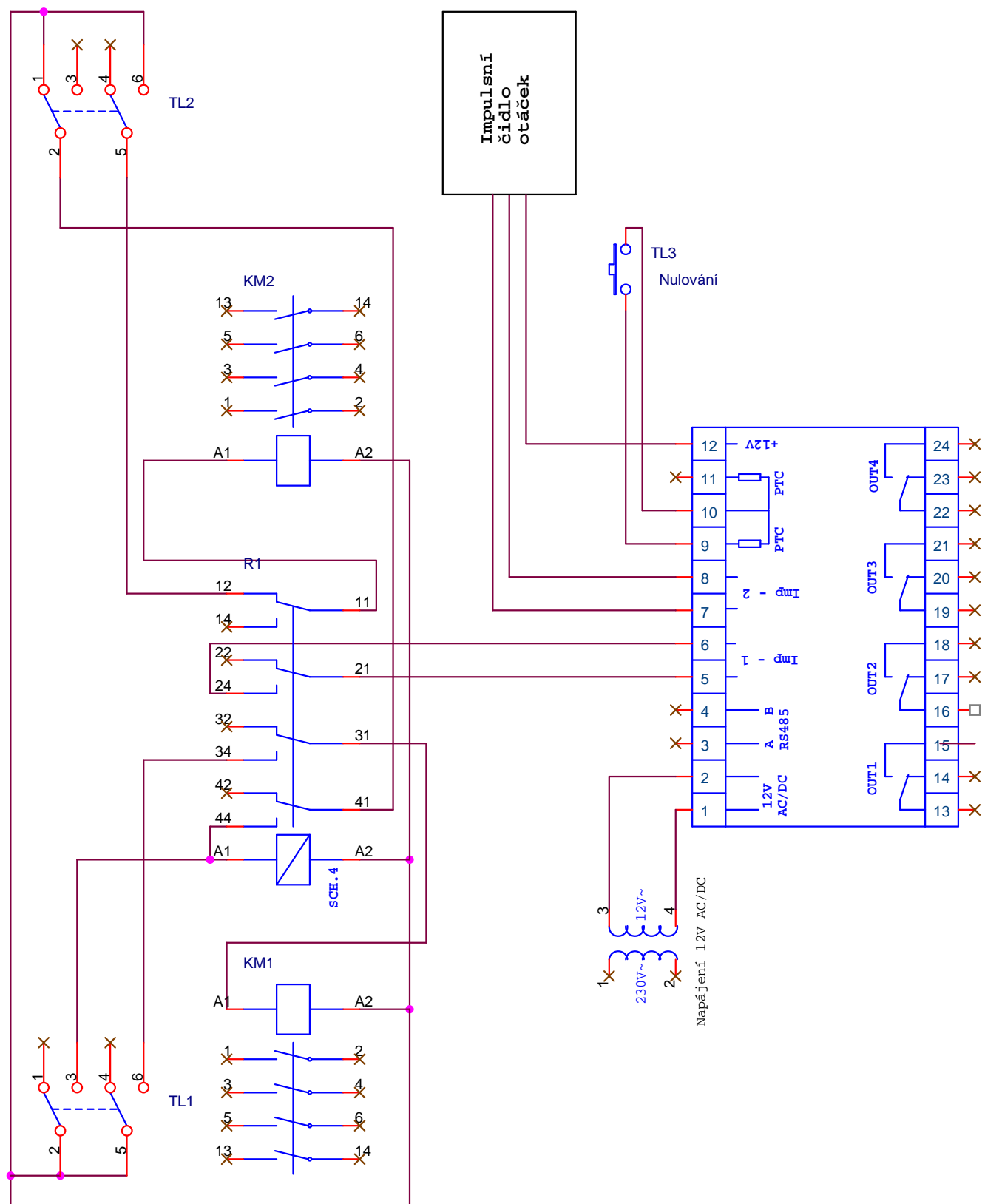
Funkce zobrazovací jednotky:

Vzdálenosti se vypočítávají dle impulsů od čidla, které snímá otáčky motoru a jsou přepočteny dle kalibrační konstanty uložené v paměti zobrazovací jednotky. Nulovat polohu lze kromě externího tlačítka též středním tlačítkem na zobrazovací jednotce (5sec)

Po instalaci je nutno jednotku okalibrovat.

- Nastavíme kalibrační konstantu = 1000.
- Nastavíme na nůžkách posunem nulovou polohu
- Vynulujeme údaj na displeji.
- Nastavíme polohu přibližně 50cm a na displeji by měl být údaj okolo 850.0
- Nastavíme přesně polohu 100cm a na displeji bude údaj okolo (1)700.0
- Jednička v závorce není zobrazena, protože jsme mimo rozsah displeje
- Jako kalibrační konstantu vezmeme zaokrouhlené číslo na displeji + 1000 a vložíme do paměti zobrazovací jednotky.
- Provedeme kontrolu skutečné polohy a zobrazení na displeji

2.0 Elektrické připojení



3.0 Parametry programu

3.1 Tabulka parametrů

Kód	Zkratka	Popis parametru	Meze nastavení	Z výroby nastaveno	
PAS	HESLO	Heslo pro přístup k dalším parametrům	-999..+1999	2	
P01	KALIBR	Kalibrační konstanta impulsního vstupu	0....2000	1000	

3.2 Popis parametrů

» **PAS** » HESLO pro přístup k parametrům druhé úrovně. Je možné změnit na přání manipulací u výrobce.

» **P01** » Kalibrační konstanta impulsního snímače.

Dle zadání, kdy jsou dva impulsy na otáčku motoru, by měla vycházet přibližně na 1700.

Výroba, prodej a servis:

MIRES CONTROL s.r.o.
Pražská 530
276 01 Mělník

IČO: 27101487
DIČ: 043-27101487
Tel./fax: (+420) 315 623 475

www.volny.cz/mires e-mail: **mires@volny.cz**