

# Programovatelná řídicí jednotka

## **REG10**

### **návod k instalaci a použití**

#### **2.část**

### **ACP – přepínání cylindrů dle napočtených kusů**

#### **Obsah:**

<b>1.0</b>	<b>Obecný popis .....</b>	<b>1</b>
1.1	Popis programu .....	1
1.2	Vstupní měřené veličiny .....	1
1.3	Další zobrazované údaje.....	1
1.4	Výstupy regulátoru .....	1
<b>2.0</b>	<b>Parametry programu – tabulka parametrů .....</b>	<b>2</b>
<b>3.0</b>	<b>Parametry programu – popis parametrů .....</b>	<b>2</b>
3.1	Funkce vyhodnocení čidel .....	2
3.2	Ostatní parametry.....	2
<b>4.0</b>	<b>Manuální provoz .....</b>	<b>2</b>
<b>5.0</b>	<b>Doporučené schéma zapojení.....</b>	<b>3</b>
<b>6.0</b>	<b>Provozní a poruchové stavy .....</b>	<b>3</b>
6.1	Chybová hlášení .....	3

#### **1.0 Obecný popis**

##### **1.1 Popis programu**

Přístroj pracuje v režimu dvoustavové regulace ON/OFF. Výstupy OUT1...OUT4 jsou shodné s označením v1...v4 na panelu regulátoru.

##### **1.2 Vstupní měřené veličiny**

AN1 -	INP1-vstup snímače cylindru 1
AN2 -	INP2-vstup snímače cylindru 2
AN3 –	neosazeno
AN4 –	neosazeno

##### **1.3 Další zobrazované údaje**

<b>P c 1</b>	počet výrobků z pásu 1
<b>P c 2</b>	počet výrobků z pásu 2

##### **1.4 Výstupy regulátoru**

OUT1	cylindr pásu 1
OUT2	cylindr pásu 2
OUT3	neobsazeno
OUT4	neobsazeno

## 2.0 Parametry programu – tabulka parametrů

Parametr	Popis	rozsah	přednast.	nast.
<b>PAS</b>	Heslo pro přístup do další úrovně	<b>-999... 1999</b>	24	
<b>CP1</b>	Požadovaný počet kusů z pásu 1	<b>1 ... 999</b>	10	
<b>CP2</b>	Požadovaný počet kusů z pásu 2	<b>1 ... 999</b>	10	
<b>dP1</b>	Zpoždění zapnutí cylindru 1	<b>1 ... 120 s</b>	5	
<b>dP2</b>	Zpoždění zapnutí cylindru 2	<b>1 ... 120 s</b>	5	
<b>PP1</b>	Prodleva přepnutí na jiný cylindr	<b>1 ... 120 s</b>	7	
<b>PP2</b>	Prodleva přepnutí na jiný cylindr	<b>1 ... 120 s</b>	7	
<b>PoL</b>	Volba reakce vstupních impulsů	<b>0..1</b>	<b>0</b>	
<b>E-n</b>	Povolení volby manuálního programu	<b>OFF On</b>	<b>OFF</b>	
<b>EPS</b>	Změna hesla	<b>-999... 1999</b>	24	

Parametry v šedém poli jsou přístupné jen po zadání hesla nebo z PC.

## 3.0 Parametry programu – popis parametrů

### 3.1 Funkce vyhodnocení čidel

Po připojení napájení řídicí jednotka sepne výstup v1 pro ovládání cylindru 1 a začne počítat impulsy od snímače 1. Po dopočítání do přednastavené hodnoty **CP1** výstup v1, cylindr 1 se uzavře, je odpočítávána prodleva **dP2**. Po odpočtení této prodlevy sepne výstup v2, otevře se cylindr 2 a začnou se počítat impulsy od snímače 2. Po dopočítání do přednastavené hodnoty **CP2** vypne výstup v2, cylindr 2 se uzavře a odpočítává se prodleva **dP1**. Po uplynutí prodlevy sepne výstup v1, otevře se cylindr 1 a začne celý cyklus znovu.

Perioda vyhodnocení vstupů je 5 ms.

V parametrech **PP1** a **PP2** nastavte čas v sekundách. Po dobu tohoto času se očekávají příchozí impulsy od příslušné sondy. Pokud čas uplyne před odpočítáním přednastaveného počtu impulsů, vypne se výstup jednoho cylindru, odpočítá se prodleva přepnutí na druhý cylindr, sepne se výstup druhého cylindru a očekává se zbytek neodpočítaných impulsů. Pokud dojde počet impulsů do nuly, přepne se opět na druhý cylindr a pokračuje se dále podle výše uvedeného popisu.

Pokud by došlo z nějakého důvodu k pozastavení impulsů od obou snímačů, bude se po uplynutí času **PP1** a **PP2** periodicky odpočítávat časy **dP1** a **dP2** a přepínat mezi cylindry.

Zjednodušeně nedopočítaný počet impulsů z jednoho cylindru se přístroj snaží dohonit dopočítáním impulsů z druhého cylindru.

V parametru **PoL** zvolte reakci na vstupní impulsy. 0..počítá při rozpojení vstupu, 1..počítá při zkratování vstupu.

### 3.2 Ostatní parametry

V parametru **EPS** můžeme změnit přístupové heslo

## 4.0 Manuální provoz

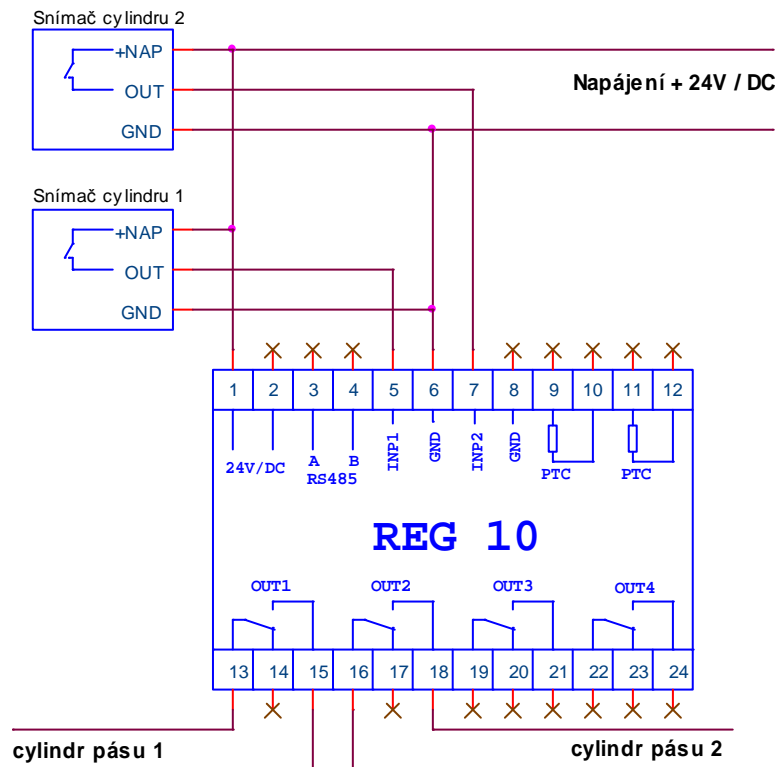
Pro možnost spuštění manuálního programu je nutno nastavit parametr **E-n = on**. Při možnosti volby manuálního provozu nelze zvolit funkci celkového útlumu.

Do manuálního provozu se dostaneme stiskem středního tlačítka na dobu větší, jak 5sec. Na displeji se nám zobrazí informace o položce výběru kroku v manuálním programu. Přecházet mezi jednotlivými kroky lze krátkým stiskem středního tlačítka. Jednotlivé kroky jsou označeny **n-1**, **n-2**, **n-3** a **n-4**. V jednotlivých krocích lze měnit hodnotu příslušného výstupu krátkým stiskem pravého tlačítka. Signalizace stavu výstupu je dle svítících LED „v1“...“v4“. Návrat do regulačního programu je vždy po vypnutí a zapnutí regulátoru, nebo dlouhým stiskem středního tlačítka.

## Programovatelná řídicí jednotka **REG10**

V manuálním provozu přejít na měřené údaje stiskem levého tlačítka. Manuální provoz není nijak časově omezen a je nezávislý na konkrétní konfiguraci regulátoru.

### 5.0 Doporučené schéma zapojení



### 6.0 Provozní a poruchové stavy

#### 6.1 Chybová hlášení

Jednotka nemá žádné vyhodnocení poruch.

**n-** manuální provoz ovládání výstupů

V tomto menu je též umožněn přechod do manuálního provozu, kde lze ovládat výstupy regulátoru nezávisle na regulaci.

**!!! Manuální provoz slouží jen pro vyzkoušení a testování zařízení, a nesmí se používat v běžném provozu, protože může způsobit havárii zařízení !!! Na vzniklé škody se nevztahují záruční podmínky !!!**

Výroba a servis:

**MIRES CONTROL s.r.o.**

Prodej:

