

Programovatelná řídicí jednotka

REG10

návod k instalaci a použití

2.část

Řídicí jednotka vyhodnocení vadného výrobku ADV

Obsah:

1.0	Obecný popis	1
1.1	Popis programu	1
1.2	Vstupní měřené veličiny	1
1.3	Další zobrazované údaje.....	1
1.4	Výstupy regulátoru	1
2.0	Parametry programu – tabulka parametrů	2
3.0	Parametry programu – popis parametrů	2
3.1	Funkce vyhodnocení čidel	2
3.2	Ostatní parametry.....	2
4.0	Manuální provoz	2
5.0	Doporučené schéma zapojení.....	3
6.0	Provozní a poruchové stavy	3
6.1	Chybová hlášení	3

1.0 Obecný popis

1.1 Popis programu

Přístroj pracuje v režimu dvoustavové regulace ON/OFF. Výstupy OUT1...OUT5 jsou shodné s označením v1...v5 na panelu regulátoru.

1.2 Vstupní měřené veličiny

AN1 -	INP1-vstup spodního snímače
AN2 -	INP2-vstup horního snímače
AN3 –	neosazeno
AN4 –	neosazeno

1.3 Další zobrazované údaje

INP hodnota vstupů INP1+INP2 horní se zobrazuje **H** a spodní **S**

1.4 Výstupy regulátoru

OUT1	spínání vzduchu
OUT2	neosazeno
OUT3	neosazeno
OUT4	neosazeno

2.0 Parametry programu – tabulka parametrů

Parametr	název	Popis	rozsah	přednast.	nast.
PAS	HESLO	Heslo pro přístup do další úrovně	-999... 1999	24	
C-P	C_PAUSE	Prodleva začátku sepnutí vzduchu	0.1 ... 10.0	0.2 sec.	
C-U	C_VZDUCH	Doba sepnutí vzduchu	0.1 ... 10.0	2.0 sec.	
E-n		Povolení volby manuálního programu	OFF On	OFF	
EPS		Změna hesla	-999... 1999	24	

Parametry v šedém poli jsou přístupné jen po zadání hesla nebo z PC.

3.0 Parametry programu – popis parametrů

3.1 Funkce vyhodnocení čidel

Jednotka vyhodnocuje impulsy na vstupech INP1 a INP2. Při vyhodnocení pouze spodního impulsu je nastartován cyklus selekce vadného výrobku. Od okamžiku vyhodnocení vadného výrobku je zpoždění dle **C-P** a následně sepnutí výstup OUT1 po dobu nastavenou dle **C-U**. Pro správnou funkci je lépe nastavit horní snímač do polohy, kdy vyhodnotí správný výrobek o několik milisekund dříve, než spínač spodní. Následný cyklus začíná stavem, kdy snímače současně vyhodnotí nezaclonění ani jednoho snímače. (mezi výrobky musí být mezera)

Perioda vyhodnocení vstupů je 5 ms.

3.2 Ostatní parametry

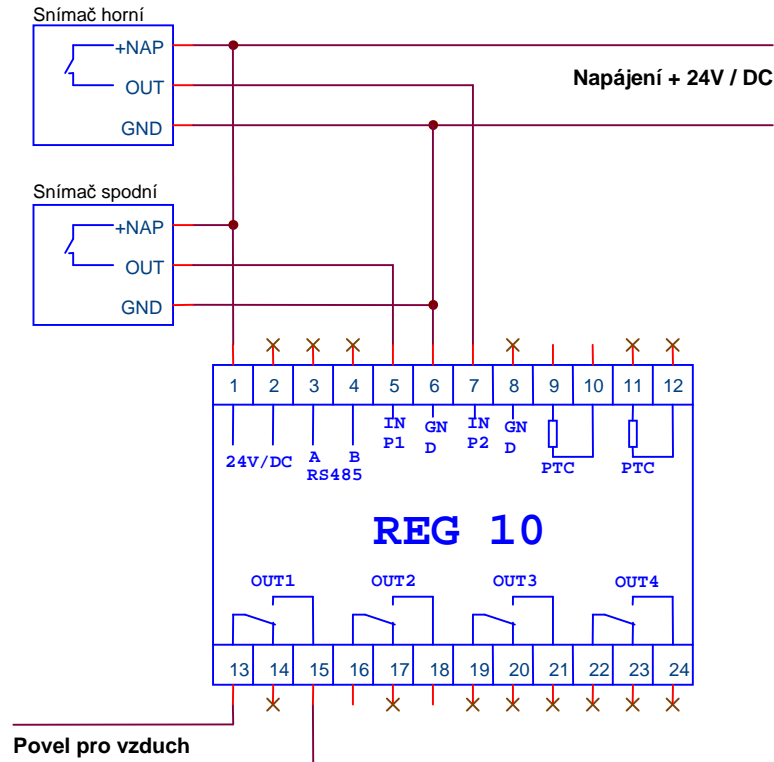
V parametru **EPS** můžeme změnit přístupové heslo

4.0 Manuální provoz

Pro možnost spuštění manuálního programu je nutno nastavit parametr **E-n = On**. Při možnosti volby manuálního provozu nelze zvolit funkci celkového útlumu.

Do manuálního provozu se dostaneme v menu **InP**, stiskem středního tlačítka na dobu větší, jak 5sec. Na displeji se nám zobrazí informace o poloze výběru kroku v manuálním programu. Přecházet mezi jednotlivými kroky lze krátkým stiskem středního tlačítka. Jednotlivé kroky jsou označeny **n-1**, **n-2**, **n-3** a **n-4**. V jednotlivých krocích lze měnit hodnotu příslušného výstupu krátkým stiskem pravého tlačítka. Signalizace stavu výstupu je dle svítících LED „v1“...“v4. Návrat do regulačního programu je vždy po vypnutí a zapnutí regulátoru, nebo dlouhým stiskem středního tlačítka. V manuálním provozu přejít na měřené údaje stiskem levého tlačítka, ale ovládání manuálu je umožněno pouze v menu **InP**. Manuální provoz není nijak časově omezen a je nezávislý na konkrétní konfiguraci regulátoru.

5.0 Doporučené schéma zapojení



6.0 Provozní a poruchové stavy

6.1 Chybová hlášení

Jednotka nemá žádné vyhodnocení poruch.

n- manuální provoz ovládání výstupů

V tomto menu je též umožněn přechod do manuálního provozu, kde lze ovládat výstupy regulátoru nezávisle na regulaci.

!!! Manuální provoz slouží jen pro vyzkoušení a testování zařízení, a nesmí se používat v běžném provozu, protože může způsobit havárii zařízení !!! Na vzniklé škody se nevztahují záruční podmínky !!!

Výroba a servis:

MIRES CONTROL s.r.o.

Prodej:

